

# amh-CNC-Frässervice

## Infos/ Anleitung

Wir fertigen auf unserer CNC Fräsanlage für Sie mit ihren Daten:  
Modellteile, Fassadenteile, Höhenschichten, Einsatzplatten, Modellbausätze und Logos.

**Bearbeitungsgröße:** Maximal 90 x 125 cm ggf. größer

### **Materialien:**

Kunststoffe wie Polystyrol, Acrylglas, PVC-Hartschaum  
Holz wie MDF, Flugzeugsperrholz, Furniere etc.

Andere Materialien auf Anfrage

### **Materialdicke:**

Bei einem 1 mm Fräser max. 4 mm Dicke, bei einem 2-3 mm Fräser max. 6 mm Dicke

### **Fräser:**

0,6 mm; 0,8mm sind nur zum Gravieren

(0,8 mm) 1mm; 1,5mm; 2mm; 3mm zum Durchschneiden

Für Gravuren und Nuten verwenden wir zylindrische 0,6 mm – 0,8 sowie V-Stichel

### **WICHTIG! Zeichnungsanleitung:**

1. Zeichnung im Maßstab 1:1 und in Millimetern und in Modellgröße anlegen
2. Nur 2D-Elemente verwenden. Doppelte Elemente löschen,
3. Alles muss als geschlossene Polylinien/Polygone gezeichnet werden
4. Löcher, Außenrisse und Gravuren auf je einen eigenen Layer legen
5. Bei verschiedenen Frästiefen für jede Tiefe einen weiteren Layer anlegen
6. Jede Platte soll auf einer eigenen Seite abgespeichert werden

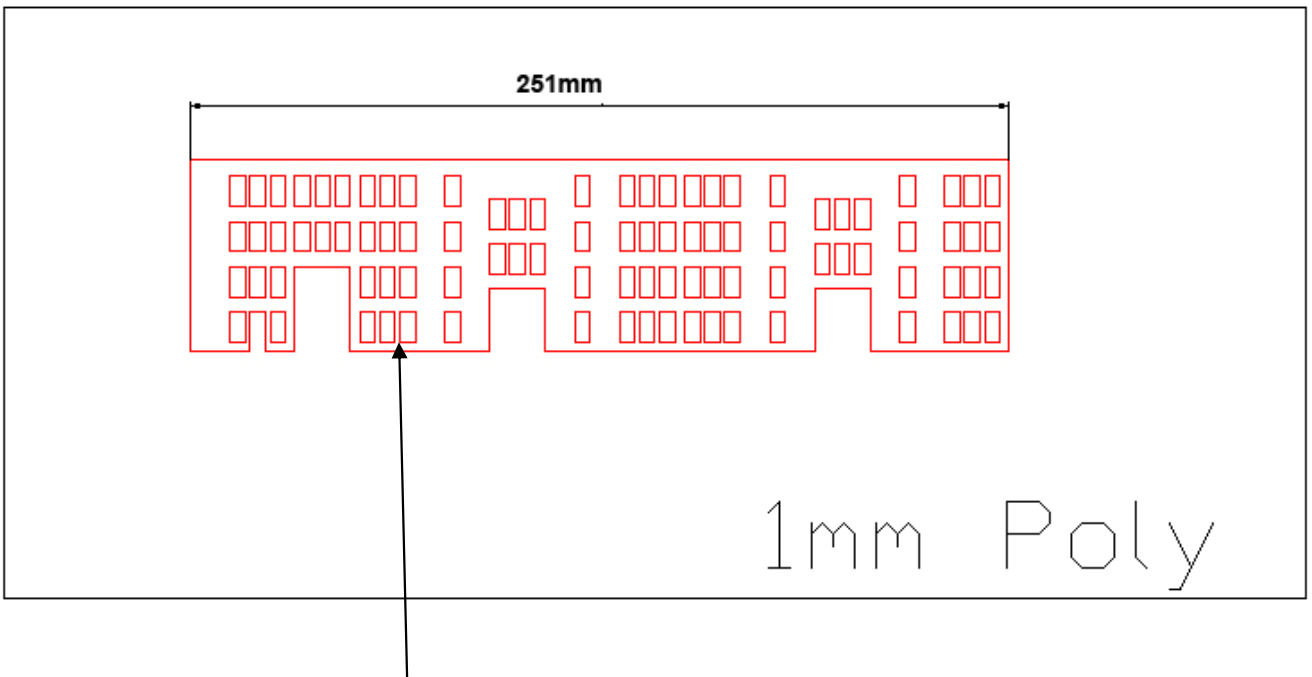
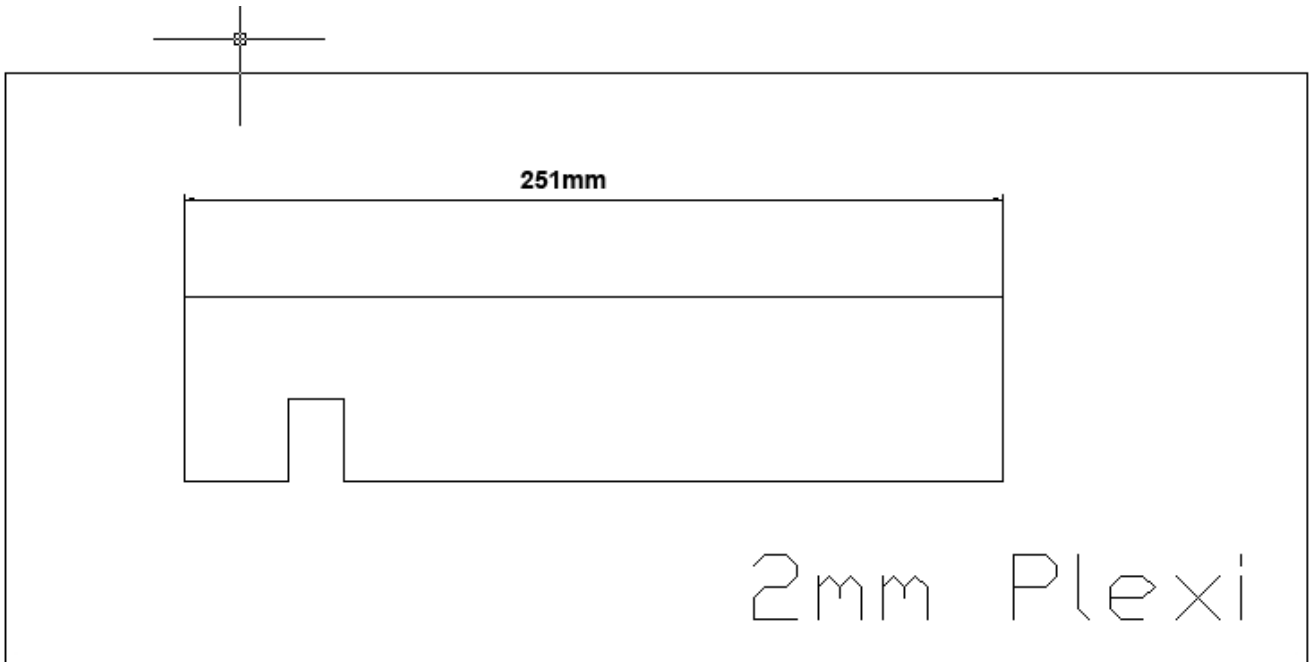
### **Dateiformate:**

Zeichnung im Dateiformat .dxf (Vektorgrafikformat von vielen CAD und Zeichenprogrammen unterstützt) Arbeiten Sie mit Autocad ist die Fräsdatei als „AutoCAD R12/ LT2 dxf“ abzuspeichern

### **Datenübermittlung:**

Per Email. Oder in Bremen per USB Stick.

**Beispielzeichnung:**



Abstände zwischen 2 Fenstern dürfen nicht 0,75 mm (möglichst 1mm) unterschreiten

**amh**  
Jakobikirchhof 9  
28195 Bremen  
Telefon 0421-13200  
thogrefe@amh-bremen.de